5. Systémy prechodov
Oce¾ovo polyetylénové tvarovky umožòujú spojenie PE rúry s iným materiálom alebo zariadením. Spôsoby spojenia sú
nasledovné: Monolitické spojenie PE a ocele s hladkou alebo závitovou kovovou èas•ou. PE èas• je vytvarovaná
a natiahnutá na vhodne pripravenú kovovú èas•. PE èas• sa na potrubný systém napojí elektrofúziou.
Montované spojenie ocele a PE
vytvorené mechanickým spojením oce¾ovej èasti a PE rúry. Oce¾ová èas• je vložená do PE èasti mechanickou silou. Na
svorkové spojenie sa použije externá uzatváracia matica.

Spojenie ocele a PE plynových a priemyselných aplikácií Pozostáva z monobloku s PE koncom a oce¾ovej èasti pokrytej
epoxydovo vynilovým náterom pre antikoróznu ochranu.
Dlhé spojenie ocele a PE Ide o špeciálne monolitické spojenie ocele a PE dlhou kovovou èas•ou s 90 stupòovým
ohybom a závitovým koncom. Môže by• vyhotovené v dvoch verziách: galvanizovaná plynová oce¾ová rúra alebo
oce¾ová rúra pokrytá èiernym PE. Elektrofúzna prechodová tvarovka Pozostáva z elektrofúznej tvarovky
s mosadzno niklovým alebo chrómovým vonkajším alebo vnútorným závitom. Vyhotovenie: hrdlová tvarovka s 90° a
45° ohybom.

Elektrofúzna sedlová tvarovka so závitovým koncom Horná èas• prechodového sedla tvarovky je dodávaná
s mosadznou vnútornou závitovou vložkou, ktorá umožòuje priame spojenie s kovovou rúrou.
Metalnet s.r.o. - potrubia a tvarovky, vodovody, plynovody, kanalizácia
http://www.metalnet.eu
Powered by Joomla!
Vygenerované: 6 September, 2010, 08:38