

obr. 1 Rúrové prechody jednostranné pre privarenie na tupo

Tabuľka č. 1 Rozmery tvaroviek používaných pre výrobu predizolovaných jednostranných prechodov

DN ₁	Vonk. priem. d ₁	a ⁰ max.	Hrúbka steny s ₁ rada		DN ₂	Vonk. priem. d ₂	Hrúbka steny s ₂ rada		l ₁
			3	4			3	4	
25	33,7	13	2,6	3,2	20	26,9	2,3	3,2	50
32	42,4	16	2,6	3,6	25	33,7	2,6	3,2	50
		30			20	26,9	2,3	3,2	
40	48,3	8	2,6	4,0	32	42,4	2,6	3,6	64
		19			25	33,7	2,6	3,2	
		28			20	26,9	2,3	3,2	
		13			40	48,3	2,6	4,0	
50	60,3	20	2,9	4,5	32	42,4	2,6	3,6	76
		29			25	33,7	2,6	3,2	
		36			20	26,9	2,3	3,2	
		15			50	60,3	2,9	4,5	
65	76,1	27	2,9	5,0	40	48,3	2,6	4,0	90
		34			32	42,4	2,6	3,6	
		42			25	33,7	2,6	3,2	
		13			65	76,1	2,9	5,0	
80	88,9	30	3,2	5,6	50	60,3	2,9	4,5	90
		44			40	48,3	2,6	4,0	
		50			32	42,4	2,6	3,6	
		24			80	88,9	3,2	5,6	
100	114,3	37	3,6	6,3	65	76,1	2,9	5,0	100
		51			50	60,3	2,9	4,5	
		60			40	48,3	2,6	4,0	



001

Popis materiálu

2

OCEĽOVÉ NAVAROVACIE TVAROVKY

2

Rúrové prechody

Strana : 2 z 2

Pokračovanie tabuľky č. 1

DN ₁	Vonk. priem. d ₁	a ⁰ max.	Hrúbka steny s ₁ rada		DN ₂	Vonk. priem. d ₂	Hrúbka steny s ₂ rada		l ₁
			3	4			3	4	
125	139,7	18	4,0	6,3	100	114,3	3,6	6,3	127
		35			80	88,9	3,2	5,6	
		43			65	76,1	2,9	5,0	
		51			50	60,3	2,9	4,5	
150	168,3	18	4,0	4,5	125	139,7	4,0	6,3	140
		34			100	114,3	3,6	6,3	
		48			80	88,9	3,2	5,6	
		52			65	76,1	2,9	5,0	
200	219,1	31	6,3	8,0	150	168,3	4,5	7,1	152
		45			125	139,7	4,0	6,3	
		55			100	114,3	3,6	6,3	
		61			80	88,9	3,2	5,6	
250	273,0	28	6,3	8,8	200	219,1	6,3	8,0	178
		48			150	168,3	4,5	7,1	
		55			125	139,7	4,0	6,3	
		60			100	114,3	3,6	6,3	
300	323,9	23	7,1	10,0	250	273,0	6,3	8,8	203
		44			200	219,1	6,3	8,0	
		55			150	168,3	4,5	7,1	
		60			125	139,7	4,0	6,3	
350	355,6	8	8,0	11,0	300	323,9	7,1	10	330
		25			250	273,0	6,3	8,8	
		37			200	219,1	6,3	8,0	
		47			150	168,3	4,5	7,1	
400	406,4	15	8,8	12,5	350	355,6	8,0	11,0	355
		24			300	323,9	7,1	10,0	
		36			250	273,0	6,3	8,8	
		46			200	219,1	6,3	8,0	
		55			150	168,3	4,5	7,1	
450	457,0	11	10,0	14,2	400	406,4	8,8	12,5	381
		24			350	355,6	8,0	11,0	
		31			300	323,9	7,1	10,0	
		41			250	273,0	6,3	8,8	
		50			200	219,1	6,3	8,0	
500	508,0	8	11,0	16,0	450	457,0	10,0	14,2	508
		18			400	406,4	8,8	12,5	
		27			350	355,6	8,0	11,0	
		32			300	323,9	7,1	10,0	
		40			250	273,0	6,3	8,8	
		46			200	219,1	6,3	8,0	
600	610,0	17	12,5	17,5	500	508,0	11,0	16,0	508
		27			450	457,0	10,0	14,2	
		35			400	406,4	8,8	12,5	
		42			350	355,6	8,0	11,0	
		46			300	323,9	7,1	10	
		51			250	273,0	6,3	8,8	

— normálna rozmerová rada

Označenie pre objednávku :

S 1-2-1

Metalnet s.r.o.
Mostárenská 9
977 01 Brezno
www.metalnet.eu



001

Popis materiálu

2

OCEĽOVÉ NAVAROVACIE TVAROVKY

2

Rúrové prechody

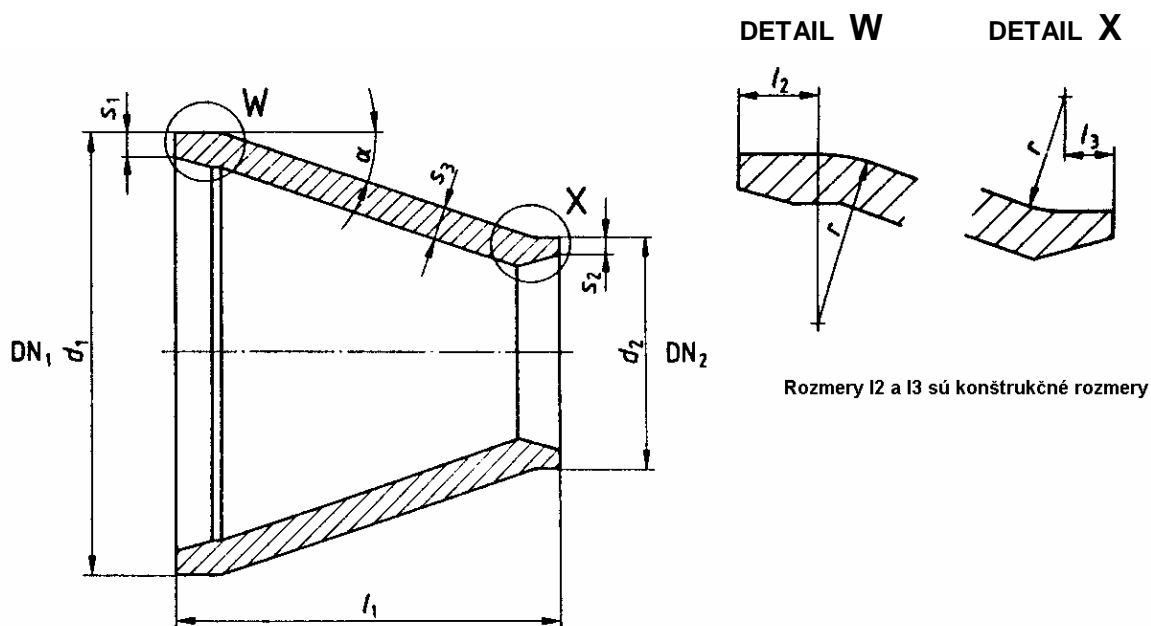
Strana : 3 z 2

Rúrový prechod jednostranný DIN 2616 – 1 - E – $d_1 \times s_1 - d_2 \times s_2$ S – A (St 37.0)

jednostranný

mat. skup. A podľa DIN 2609
bezšvíkový

Technicko dodacie podmienky podľa DIN 2609



obr. 2 Rúrové prechody priame pre privarenie na tupo

Označenie pre objednávku :

Rúrový prechod priamy DIN 2616 – 2 - K – $d_1 \times s_1 - d_2 \times s_2$ S – A (St 37.0)

priamy

mat. skupina A podľa DIN 2609
bezšvíkový

Technicko dodacie podmienky podľa DIN 2609

S 1-2-1



001

Popis materiálu

2

OCEĽOVÉ NAVAROVACIE TVAROVKY

2

Rúrové prechody

Strana : 4 z 2

Tabuľka č. 2 Rozmery tvaroviek používaných pre výrobu predizolovaných prechodov priamych

DN ₁	Vonk. priem. d ₁	a ⁰ max.	Hrúbka steny s ₁ a s ₃ rada		DN ₂	Vonk. priem. d ₂	Hrúbka steny s ₂ rada		l ₁
			3	4			3	4	
25	33,7	7	2,6	3,2	20	26,9	2,3	3,2	50
32	42,4	9	2,6	3,6	25	33,7	2,6	3,2	50
		15			20	26,9	2,3	3,2	
40	48,3	6	2,6	4,0	32	42,4	2,6	3,6	64
		10			25	33,7	2,6	3,2	
		16			20	26,9	2,3	3,2	
50	60,3	7	2,9	4,5	40	48,3	2,6	4,0	76
		11			32	42,4	2,6	3,6	
		16			25	33,7	2,6	3,2	
		21			20	26,9	2,3	3,2	
65	76,1	9	2,9	5,0	50	60,3	2,9	4,5	90
		15			40	48,3	2,6	4,0	
		18			32	42,4	2,6	3,6	
		23			25	33,7	2,6	3,2	
80	88,9	7	3,2	5,6	65	76,1	2,9	5,0	90
		16			50	60,3	2,9	4,5	
		22			40	48,3	2,6	4,0	
		26			32	42,4	2,6	3,6	
100	114,3	13	3,6	6,3	80	88,9	3,2	5,6	100
		18			65	76,1	2,9	5,0	
		26			50	60,3	2,9	4,5	
		31			40	48,3	2,6	4,0	
125	139,7	10	4,0	6,3	100	114,3	3,6	6,3	127
		20			80	88,9	3,2	5,6	
		25			65	76,1	2,9	5,0	
		30			50	60,3	2,9	4,5	
150	168,3	9	4,0	4,5	125	139,7	4,0	6,3	140
		19			100	114,3	3,6	6,3	
		27			80	88,9	3,2	5,6	
		31			65	76,1	2,9	5,0	
200	219,1	18	6,3	8,0	150	168,3	4,5	7,1	152
		27			125	139,7	4,0	6,3	
		33			100	114,3	3,6	6,3	
		39			80	88,9	3,2	5,6	
250	273,0	16	6,3	8,8	200	219,1	6,3	8,0	178
		30			150	168,3	4,5	7,1	
		36			125	139,7	4,0	6,3	
		40			100	114,3	3,6	6,3	
300	323,9	12	7,1	10,0	250	273,0	6,3	8,8	203
		24			200	219,1	6,3	8,0	
		35			150	168,3	4,5	7,1	
		40			125	139,7	4,0	6,3	
350	355,6	6	8,0	11,0	300	323,9	7,1	10	330
		14			250	273,0	6,3	8,8	
		22			200	219,1	6,3	8,0	
		29			150	168,3	4,5	7,1	

Metalnet s.r.o.
Mostárenská 9
977 01 Brezno
www.metalnet.eu



001

Popis materiálu

2

OCEĽOVÉ NAVAROVACIE TVAROVKY

2

Rúrové prechody

Strana : 5 z 2

Pokračovanie tabuľky č. 2

DN ₁	Vonk. priem. d ₁	a ^o max.	Hrúbka steny s ₁ a s ₃ rada		DN ₂	Vonk. priem. d ₂	Hrúbka steny s ₂ rada		l ₁
			3	4			3	4	
400	406,4	8	8,8	12,5	350	355,6	8,0	11,0	355
		13			300	323,9	7,1	10,0	
		21			250	273,0	6,3	8,8	
		28			200	219,1	6,3	8,0	
		34			150	168,3	4,5	7,1	
450	457,0	7	10,0	14,2	400	406,4	8,8	12,5	381
		14			350	355,6	8,0	11,0	
		18			300	323,9	7,1	10,0	
		25			250	273,0	6,3	8,8	
		31			200	219,1	6,3	8,0	
500	508,0	4	11,0	16,0	450	457,0	10,0	14,2	508
		10			400	406,4	8,8	12,5	
		17			350	355,6	8,0	11,0	
		20			300	323,9	7,1	10,0	
		24			250	273,0	6,3	8,8	
600	610,0	29	12,5	17,5	200	219,1	6,3	8,0	508
		10			500	508,0	11,0	16,0	
		15			450	457,0	10,0	14,2	
		21			400	406,4	8,8	12,5	
		26			350	355,6	8,0	11,0	
		29			300	323,9	7,1	10	
		33			250	273,0	6,3	8,8	

— normálna rozmerová rada

S 1-2-1